

EWM Alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW



MULTIMATRIX

/ forceArc® / forceArc puls
/ rootArc® / rootArc puls
/ coldArc® / coldArc puls
/ pipeSolution®
/ Impuls
/ superPuls



- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG refroidi à l'eau, pulsé, avec coffret de dévidoir séparé
- Commande Expert 2.0 avec guidage intuitif de l'utilisateur sur afficheur à cristaux liquides et affichage en texte clair de tous les paramètres de soudage et fonctions
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Équipé pour fil d'acier de 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées + 20 %/- 25 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction

EWM Alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW



- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- Langues du menu de commande préinstallées : allemand, anglais, français, italien, néerlandais, polonais, danois, letton, russe, espagnol, tchèque, suédois, portugais brésilien, turc, hongrois, roumain

alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW						
	MIG/MAG		TIG		Électr. enrobée	
Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 350 A		5 A - 350 A		5 A - 350 A	
Fact. de marche à temp. amb.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
100 %	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A
Tension à vide	93 V					
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz					
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A					
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Puissance raccordée max.	13,9 kVA		10,6 kVA		15 kVA	
Puiss. de générat. recomman.	20,3 kVA					
cos φ	0,99					
Rendement	88 %					
Galets moteur	4					
Vitesse du fil	Vitesse du fil m/min, 0,5 m/min - 25 m/min					
Vitesse du fil	Vitesse du fil ipm, 19,68 ipm - 944,88 ipm					
Dim. poste L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000					
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380					
Poids du poste	135 kg					
Poids du dévidoir	13 kg					
Type de protection	IP 23					
Classe d'isolation	H					
Puissance de refroidissement	1500 W					
Contenance du réservoir	12 l					
Débit	5 l/min					
Pression de sortie max.	3,5 bar					
Normes	IEC 60 974-1; -2; -10 / CE / Sigle S / Classe CEM A					