

Union SG 2-H

MAG-Drahtelektrode

Norm-bezeichnung	EN 440	AWS A 5.18
	G 42 2 C G3Si1/ G 42 3 M G3Si1	ER70S-6

Eigenschaften und Anwendungsgebiet
 Massivdrahtelektrode für das Schutzgasschweißen un- und niedriglegierter Stähle unter Mischgas (M1 - M3).
 Spritzerarmer Werkstoffübergang im Kurz- und Sprühlichtbogen.
 Verwendung im Stahl-, Kessel-, Schiff- und Fahrzeugbau.

Grundwerkstoffe
 S235JRG2 - S355J2;
 Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH;
 Feinkornbaustähle bis S355N

Richtanalyse des Schweißdrahtes %	C	Si	Mn
	0,08	0,80	1,40

Mechanische Güterwerte des Schweißgutes nach EN 1597-1 (Mindestwerte bei RT)	Wärme- behandlung	Schutz- gas	0,2%-Dehn- grenze N/mm ²	Zug- festigkeit N/mm ²	Dehnung (L ₀ =5d ₀) %	Kerbschlagarbeit ISO-V in J	-30 °C

Schweißpositionen

**Stromart = +
 Schutzgas (EN 439) M1 - M3**

Zulassungen
 TÜV (Kennblatt-Nr. 3640) DB (Zulassungs-Nr. 42.132.15)
 GL (3YS)

Liefereinheiten	Abmessung (mm)	Spulung	Gewicht (kg)
	0,8	B300	15
	1,0	B300	18
	1,2	B300	18
	1,6	B300	18
Andere Spularten auf Anfrage			

Union SG 3-H

MAG-Drahtelektrode

Norm-bezeichnung	EN 440	AWS A 5.18
	G 46 2 C G4Si1/ G 46 4 M G4Si1	ER70S-6

Eigenschaften und Anwendungsgebiet
 Massivdrahtelektrode für das Schutzgasschweißen un- und niedriglegierter Stähle unter CO₂ und Mischgas.
 Spritzerarmer Werkstoffübergang im Kurz- und Sprühlichtbogen.
 Universell einzusetzende Drahtelektrode mit großer stahlseitiger Anwendungspalette.

Grundwerkstoffe
 S235JRG2 - S355J2;
 Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH, P355GH;
 Feinkornbaustähle bis S420N

Richtanalyse des Schweißdrahtes %	C	Si	Mn
	0,08	1,00	1,65

Mechanische Güterwerte des Schweißgutes nach EN 1597-1 (Mindestwerte bei RT)	Wärme- behandlung	Schutz- gas	0,2%-Dehn- grenze N/mm ²	Zug- festigkeit N/mm ²	Dehnung (L ₀ =5d ₀) %	Kerbschlagarbeit ISO-V in J	-20 °C	-30 °C
U	M21	470	580	24	95	-	50	

Schweißpositionen

**Stromart = +
 Schutzgas (EN 439) M2, M3, CO₂**

Zulassungen
 TÜV (Kennblatt-Nr. 7461) DB (Zulassungs-Nr. 42.132.29)
 GL (3YS)

Liefereinheiten	Abmessung (mm)	Spulung	Gewicht (kg)
	0,8	B300	15
	1,0	B300	18
	1,2	B300	18
	1,6	B300	18
Andere Spularten auf Anfrage			