

# Thermanit JE-308L

WIG-Schweißstab

<b>Norm- bezeichnung</b>	<b>EN 12072</b> W 19 9 L	<b>AWS A 5.9</b> ER308L	<b>Wst.-Nr.</b> 1.4316
------------------------------	-----------------------------	----------------------------	---------------------------

**Eigenschaften und Anwendungsgebiet**  
 Nichtrostend; IK-beständig (Naßkorrosion bis 350 °C). Korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohlte und stabilisierte austenitische 18/8 CrNi(N)-Stähle/Stahlgußsorten. Kaltzäh bis -196 °C. Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen/Stahlgußsorten. Verbindungen und Auftragungen an kaltzähem artgleichen/ artähnlichen austenitischen CrNi(N)-Stählen/Stahlgußsorten.

**Kennzeichnung**  W 19 9L / ER308L

**Grundwerkstoffe**  
 TÜV-eignungsgeprüfte Grundwerkstoffe  
 X5CrNi18-10 (1.4301)  
 X2CrNi18-10 (1.4311)  
 X6CrNiNb18-10 (1.4550)  
 AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347;  
 ASTM A157 Gr. C9, A320 Gr. B8G oder D

<b>Richtanalyse des Schweißstabes %</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>
	0,02	0,5	1,7	20,0	10,0

<b>Mechanische Gütwerte des Schweißgutes nach EN 1597-1</b> (Mindestwerte bei RT)	Wärme- behandlung	0,2%-Dehn- grenze N/mm <sup>2</sup>	1,0%-Dehn- grenze N/mm <sup>2</sup>	Zug- festigkeit N/mm <sup>2</sup>	Dehnung (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) %	Kerbschlagarbeit ISO-V in J	-196 °C
	ungeglüht	400	430	570	35	100	35

**Gefüge** Austenit mit Ferritanteil

<b>Schweißanleitung</b>	<b>Vorwärmung</b>	<b>Wärmenachbehandlung</b>
<b>Grundwerkstoffe</b>		
Artgleiche und artähnliche nichtstabilisierte und stabilisierte austenitische CrNi(N)-Stähle/Stahlgußsorten	Keine	Meist keine. Sonst Lösungsglühung bei 1000 °C
Kaltzähe austenitische Stähle/Stahlgußsorten	Keine	Keine

**Stromart = -  
Schutzgas (EN 439) I1**

**Zulassungen** TÜV (Kennblatt-Nr. 9451) DB (Zulassungs-Nr. 43.132.08)  
 CWB (ER 308L) Controlas (0969)

<b>Liefereinheiten</b>	<b>Abmessung (mm)</b>	<b>Gewicht (kg)</b>
	1,0 x 1000	10
	1,6 x 1000	10
	2,0 x 1000	10
	2,4 x 1000	10
	3,2 x 1000	10
	4,0 x 1000	10
	5,0 x 1000	10