

/ activArc



- Wassergekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic-Bedienung
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- 256 vorprogrammierte JOBS / Kennlinien in der Anwenderdatenbank
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand-Schweißen / Fugenhobeln
- E-Hand / Fugenhobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion

- Netzanschluss 3x400V, andere Netzspannungen und Multivolt als Option
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar
- Synergic: Höchster Komfort - Einknopfbedienung mit bis zu 256 optimal vorgegebenen JOBS (Schweißaufgaben)

| Tetrix 451 Synergic FW            |   |       |             |       |
|-----------------------------------|---|-------|-------------|-------|
|                                   | WIG   |       | E-Hand      |       |
| Einstellbereich<br>Schweißstrom   | 5 A - 450 A   |       | 5 A - 450 A |       |
| Einschaltdauer bei<br>Umgebungst. | 25 °C   | 40 °C | 25 °C       | 40 °C |
| 80 %                              | –   | 450 A | –           | 450 A |
| 100 %                             | 450 A   | 420 A | 450 A       | 420 A |
| Leerlaufspannung                  | 80 V , 79 V   |       |             |       |
| Netzfrequenz                      | 50 Hz / 60 Hz   |       |             |       |
| Netzsicherung (träge)             | 3 x 32 A  |       |             |       |
| Netzspannung (Toleranzen)         | 3 x 400 V (-25 % - +20 %)                             |       |             |       |
| Max. Anschlussleistung            | 15,9 kVA  |       | 21,6 kVA    |       |
| Empf. Generatorleistung           | 29,1 kVA  |       |             |       |
| cos φ                             | 0,99  |       |             |       |
| Wirkungsgrad                      | 90 %  |       |             |       |
| Maße Gerät LxBxH in mm            | 1100 x 455 x 1000                                     |       |             |       |
| Gewicht Gerät                     | 131 kg  |       |             |       |
| Schutzart                         | IP 23   |       |             |       |
| Isolationsklasse                  | H   |       |             |       |
| Brenneranschluss                  | Dezentral   |       |             |       |
| Normen                            | IEC 60 974-1; -3; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A |       |             |       |