

/ activArc



- Wassergekühltes WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic-Bedienung
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- 256 vorprogrammierte JOBS / Kennlinien in der Anwenderdatenbank
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- AC-Spezial Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z.B. um 1 mm Blech an 10 mm Blech zu schweißen
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand-Schweißen / Fughobeln
- E-Hand / Fughobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion

- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Netzanschluss 3x400V, andere Netzspannungen und Multivolt als Option
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar

| Tetrix 551 AC/DC Synergic FW | | | | |
|---------------------------------------|---|-------|-------------|-------|
| | WIG | | E-Hand | |
| Einstellbereich | 5 A - 550 A | | 5 A - 550 A | |
| Schweißstrom | 5 A - 550 A | | 5 A - 550 A | |
| Einschaltdauer bei Umgebungst. | 25 °C | 40 °C | 25 °C | 40 °C |
| 60 % | 550 A | 550 A | 550 A | 550 A |
| 80 % | 520 A | – | 520 A | – |
| 100 % | 450 A | 420 A | 450 A | 420 A |
| Leerlaufspannung | 80 V , 79 V | | | |
| Netzfrequenz | 50 Hz / 60 Hz | | | |
| Netzsicherung (träge) | 3 x 32 A | | | |
| Netzspannung (Toleranzen) | 3 x 400 V (-25 % - +20 %) | | | |
| Max. Anschlussleistung | 22,2 kVA | | 29,2 kVA | |
| Empf. Generatorleistung | 39,4 kVA | | | |
| cos φ | 0,99 | | | |
| Wirkungsgrad | 85 % | | | |
| Maße Gerät LxBxH in mm | 1080 x 690 x 1195 | | | |
| Gewicht Gerät | 181,5 kg | | | |
| Schutzart | IP 23 | | | |
| Isolationsklasse | H | | | |
| Brenneranschluss | Dezentral | | | |
| Normen | IEC 60 974-1; -3; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A | | | |