

/ activArc



- Wassergekühltes WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic-Bedienung
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- 256 vorprogrammierte JOBS / Kennlinien in der Anwenderdatenbank
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- AC-Spezial Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z.B. um 1 mm Blech an 10 mm Blech zu schweißen
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand-Schweißen / Fughobeln
- E-Hand / Fughobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion

- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Netzanschluss 3x400V, andere Netzspannungen und Multivolt als Option
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar

Tetrix 551 AC/DC Synergic FW				
	WIG		E-Hand	
Einstellbereich	5 A - 550 A		5 A - 550 A	
<b>Schweißstrom</b>				
<b>Einschaltdauer bei Umgebungst.</b>	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
<b>60 %</b>	550 A	550 A	550 A	550 A
<b>80 %</b>	520 A	–	520 A	–
<b>100 %</b>	450 A	420 A	450 A	420 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V , 79 V			
<b>Netzfrequenz</b>	50 Hz / 60 Hz			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 32 A			
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Max. Anschlussleistung</b>	22,2 kVA		29,2 kVA	
<b>Empf. Generatorleistung</b>	39,4 kVA			
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	85 %			
<b>Maße Gerät LxBxH in mm</b>	1080 x 690 x 1195			
<b>Gewicht Gerät</b>	181,5 kg			
<b>Schutzart</b>	IP 23			
<b>Isolationsklasse</b>	H			
<b>Brenneranschluss</b>	Dezentral			
<b>Normen</b>	IEC 60 974-1; -3; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A			