



- Wassergekühltes WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic-Bedienung
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- 256 vorprogrammierte JOBs / Kennlinien in der Anwenderdatenbank
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- AC-Spezial Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z.B. um 1 mm Blech an 10 mm Blech zu schweißen
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand-Schweißen / Fugenhobeln
- E-Hand / Fugenhobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion

- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Netzanschluss 3x400V, andere Netzspannungen und Multivolt als Option
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar

Tetrix 351 AC/DC Synergic FW				
	WIG		E-Hand	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A		5 A - 350 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
60 %	–	350 A	–	350 A
80 %	350 A	–	350 A	–
100 %	320 A	300 A	320 A	300 A
Leerlaufspannung	100 V			
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz			
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A			
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Max. Anschlussleistung	10,6 kVA		15 kVA	
Empf. Generatorleistung	20,5 kVA			
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	85 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	1100 x 455 x 1000			
Gewicht Gerät	132 kg			
Schutzart	IP 23			
Isolationsklasse	H			
Brenneranschluss	Dezentral			
Kühlleistung	1500 W (1l/min)			
Tankinhalt	12 l			
Fördermenge	5 l/min			
Max. Ausgangsdruck	3,5 bar			
Normen	IEC 60 974-1; -3; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A			