

EWM Taurus 551 Synergic S MM FDW



MULTIMATRIX

/ forceArc®
/ rootArc®
/ superPuls



- Vernetzung von beliebig vielen Stromquellen über LAN/WiFi mittels QM-Software ewm Xnet (Option)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Multiprozess: MIG/MAG, WIG-Liftarc, E-Hand und Fugenhobeln
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Synergic S: Einknopfbedienung – komfortable Einstellung des Arbeitspunktes, Einstellung aller Schweißparameter und Funktionen sowie Schweißparameter- und JOB-Anzeige am Drahtvorschubgerät, vorprogrammierte JOBS (Schweißaufgaben)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Anschlussmöglichkeit für MT-Funktionsbrenner mit X-Technologie ohne zusätzliche Steuerleitung

	Taurus 551 Synergic S MM FDW		
	MIG/MAG	WIG	E-Hand
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 550 A	5 A - 550 A	5 A - 550 A

EWM Taurus 551 Synergic S MM FDW



Einschaltdauer bei Umgebungst.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
60 %	550 A	550 A	550 A	550 A	550 A	550 A
80 %	520 A	–	520 A	–	520 A	–
100 %	450 A	420 A	450 A	420 A	450 A	420 A
Leerlaufspannung	80 V					
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz					
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A					
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Max. Anschlussleistung	28 kVA		22,2 kVA		29,2 kVA	
Empf. Generatorleistung	39,4 kVA					
cos φ	0,99					
Wirkungsgrad	90 %					
Antriebsrollen	4					
Drahtgeschwindigkeit	Drahtgeschwindigkeit m/min, 0,5 m/min - 25 m/min					
Drahtgeschwindigkeit	Drahtgeschwindigkeit ipm, 19,68 ipm - 944,88 ipm					
Maße Gerät LxBxH in mm	1100 x 455 x 1000					
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380					
Gewicht Gerät	129 kg					
Gewicht Drahtvorschub	13 kg					
Schutzart	IP 23					
Isolationsklasse	H					
Normen	IEC 60 974-1; -2; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A					