



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 5 m Netzzuleitung
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit

		Saturn 301 M1.02 FKG	
		MIG/MAG	
Einstellbereich Schweißstrom		30 A - 300 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	25 °C	40 °C	
40 %	–	300 A	
45 %	300 A	–	
60 %	250 A	190 A	
100 %	190 A	160 A	
Leerlaufspannung	40 V		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A		
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)		
Max. Anschlussleistung	12,8 kVA		
Empf. Generatorleistung	18 kVA		
cos φ	0,97		
Antriebsrollen	4		
Drahtgeschwindigkeit	0,5 m/min - 25 m/min		
Maße Gerät LxBxH in mm	930 x 460 x 730		
Gewicht Gerät	100 kg		
Schaltstufen	12		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss		
Normen	IEC 60 974-1; -5; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A		