



- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG und E-Hand Puls-Funktion
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand-Schweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Praxisorientierte Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigsten Funktionen
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung

	Picotig 200 TG			
	WIG		E-Hand	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 200 A		5 A - 150 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
25 %	–	200 A	–	–
35 %	–	–	–	150 A
60 %	–	150 A	–	120 A
100 %	–	120 A	–	100 A

EWM Picotig 200 puls TG



Leerlaufspannung	90 V	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A	
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Max. Anschlussleistung	4,4 kVA	–
Empf. Generatorleistung	7,5 kVA	–
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	86 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	475 x 135 x 250	
Gewicht Gerät	8 kg	
Schutzart	IP 23	
Brenneranschluss	Dezentral	
Normen	IEC 60 974-1; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A	