

# EWM Picotig 200 AC/DC puls



- Gasgekühltes WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG und E-Hand Puls-Funktion
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand-Schweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung

	Picotig 200 AC/DC 5P TG			
	WIG		E-Hand	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 200 A		5 A - 150 A	
<b>Einschaltdauer bei Umgebungst.</b>	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C

# EWM Picotig 200 AC/DC puls



35 %	–	200 A	–	–
50 %	–	–	–	140 A
60 %	–	150 A	–	130 A
100 %	–	120 A	–	110 A
<b>Leerlaufspannung</b>				43 V
<b>Netzfrequenz</b>				50 Hz / 60 Hz
<b>Netzsicherung (träge)</b>				1 x 16 A
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>				1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Max. Anschlussleistung</b>		5,6 kVA		–
<b>Empf. Generatorleistung</b>		8,1 kVA		–
<b>cos φ</b>				0,99
<b>Wirkungsgrad</b>				85 %
<b>Maße Gerät LxBxH in mm</b>				600 x 205 x 415
<b>Gewicht Gerät</b>				16,5 kg
<b>Schutzart</b>				IP 23
<b>Brenneranschluss</b>				Dezentral
<b>Normen</b>				IEC 60 974-1; -3; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A