

EWM Picotig 200 AC/DC puls



- Gasgekühltes WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG und E-Hand Puls-Funktion
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand-Schweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung

	Picotig 200 AC/DC 5P TG			
	WIG		E-Hand	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 200 A		5 A - 150 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C

EWM Picotig 200 AC/DC puls



35 %	–	200 A	–	–
50 %	–	–	–	140 A
60 %	–	150 A	–	130 A
100 %	–	120 A	–	110 A
Leerlaufspannung			43 V	
Netzfrequenz			50 Hz / 60 Hz	
Netzsicherung (träge)			1 x 16 A	
Netzspannung (Toleranzen)			1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Max. Anschlussleistung	5,6 kVA			–
Empf. Generatorleistung	8,1 kVA			–
cos φ			0,99	
Wirkungsgrad			85 %	
Maße Gerät LxBxH in mm			600 x 205 x 415	
Gewicht Gerät			16,5 kg	
Schutzart			IP 23	
Brenneranschluss			Dezentral	
Normen			IEC 60 974-1; -3; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A	