

/ forceArc®
/ rootArc®



- Multiprozess-Inverterschweißgerät mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MSG-Standardschweißen
- EWM forceArc - Schweißen
- EWM rootArc - Schweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- E-Hand-Schweißen
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm Stahldraht
- Drahtpulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Tragbar, kompakt
- Netzanschluss 3x400V / 16 A
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- 5 m Netzzuleitung

	Picomig 355 Synergic TKG		
	MIG/MAG	WIG	E-Hand
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 350 A	5 A - 350 A
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C	40 °C	40 °C
40 %	350 A	350 A	350 A
60 %	300 A	300 A	300 A
100 %	270 A	270 A	270 A
Leerlaufspannung	79 V		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A		
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Max. Anschlussleistung	13,9 kVA	10,6 kVA	15 kVA
Empf. Generatorleistung	18,8 kVA	14,3 kVA	20,3 kVA
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	88 %		
Antriebsrollen	4		
Drahtgeschwindigkeit	1 m/min - 20 m/min		
Maße Gerät LxBxH in mm	636 x 298 x 482		
Gewicht Gerät	34 kg		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	F		
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss		
Normen	IEC 60 974-1; -5; -10 / S-Zeichen / EMV-Klasse A		