

MULTIMATRIX

/ forceArc® / forceArc puls
/ rootArc® / rootArc puls
/ Impuls
/ superPuls



- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG refroidi à l'eau, pulsé, avec coffret de dévidoir séparé
- Commande monobouton Synergic
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Équipé pour fil d'acier de 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées + 20 %/- 25 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

EWM Phoenix 551 Progress puls MM FDW



Phoenix 551 Progress puls MM FDW						
	MIG/MAG		TIG		Électr. enrobée	
Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 550 A		5 A - 550 A		5 A - 550 A	
Fact. de marche à temp. amb.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
60 %	550 A	550 A	550 A	550 A	550 A	550 A
80 %	520 A	—	520 A	—	520 A	—
100 %	450 A	420 A	450 A	420 A	450 A	420 A
Tension à vide	80 V					
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz					
Fusible réseau (retardé)	3 x 32 A					
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Puissance raccordée max.	28 kVA		22,2 kVA		29,2 kVA	
Puiss. de générat. recomman.	39,4 kVA					
cos φ	0,99					
Rendement	90 %					
Galets moteur	4					
Vitesse du fil	Vitesse du fil m/min, 0,5 m/min - 25 m/min					
Vitesse du fil	Vitesse du fil ipm, 19,68 ipm - 944,88 ipm					
Dim. poste L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000					
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380					
Poids du poste	129 kg					
Poids du dévidoir	13 kg					
Type de protection	IP 23					
Classe d'isolation	H					
Puissance de refroidissement	1500 W (1l/min)					
Contenance du réservoir	12 l					
Débit	5 l/min					
Pression de sortie max.	3,5 bar					
Normes	IEC 60 974-1; -2; -10 / CE / Sigle S / Classe CEM A					