

MULTIMATRIX

/ forceArc® / forceArc puls
/ rootArc® / rootArc puls
/ Impuls
/ superPuls



- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG modulaire, pulsé, avec coffret de dévidoir séparé
- Commande Expert 2.0 avec guidage intuitif de l'utilisateur sur afficheur à cristaux liquides et affichage en texte clair de tous les paramètres de soudage et fonctions
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Équipé pour fil d'acier de 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroidisseur cool50)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées + 20 %/- 25 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle

EWM Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM



- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- Chariot Trolley 55-5 et refroidisseur cool50 disponibles
- Langues du menu de commande préinstallées : allemand, anglais, français, italien, néerlandais, polonais, danois, letton, russe, espagnol, tchèque, suédois, portugais brésilien, turc, hongrois, roumain

Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM						
	MIG/MAG		TIG		Électr. enrobée	
Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 350 A		5 A - 350 A		5 A - 350 A	
Fact. de marche à temp. amb.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
60 %	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A
100 %	300 A	300 A	300 A	300 A	300 A	300 A
Tension à vide	80 V					
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz					
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A					
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Puissance raccordée max.	12,7 kVA		9,7 kVA		13,8 kVA	
Puiss. de générat. recomman.	13,1 kVA		17,2 kVA		18,7 kVA	
cos φ	0,99					
Rendement	90 %					
Galets moteur	4					
Vitesse du fil	Vitesse du fil m/min, 0,5 m/min - 25 m/min					
Vitesse du fil	Vitesse du fil ipm, 19,68 ipm - 944,88 ipm					
Dim. poste L x l x h en mm	625 x 300 x 535					
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380					
Poids du poste	41 kg					
Poids du dévidoir	13 kg					
Poids du refroidisseur	16,5 kg					
Type de protection	IP 23					
Classe d'isolation	H					
Puissance de refroidissement	1000 W (1l/min)					
Contenance du réservoir	5 l					
Débit	5 l/min					
Pression de sortie max.	3,5 bar					
Normes	IEC 60 974-1; -2; -10; -5 / CE / Sigle S / Classe CEM A					