

EN 1600:1997: E 19 12 3 L R 3 2
 AWS A5.4-92: E316L-17

BÖHLER FOX EAS 4 M-A

Stabelektrode, hochlegiert,
 chemisch beständig

Eigenschaften

Niedriggekohlte kerndrahtlegierte austenitische Stabelektrode mit rutiler Umhüllung. Anwendung in allen Industriezweigen, wo artgleiche Stähle, auch höhergekohlte, sowie ferritische 13 %-Chromstähle verschweißt werden. Besondere Schönschweißigenschaften, exzellente Wechselstromverschweißbarkeit und eine hohe Heißrißsicherheit des Schweißgutes zeichnen diese Marke aus. Wesentliche wirtschaftliche Bedeutung haben die ausgezeichnete Positionsschweißbarkeit, die selbstabhebende Schlacke ohne Schlackenreste und die feuchtigkeitsunempfindliche Umhüllung. IK-beständig bis +400 °C.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes

Gew.-%	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
	0.03	0.8	0.8	18.8	11.5	2.7

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes

(*)	u	
Streckgrenze R_e N/mm ² :	460	(≥ 350)
Zugfestigkeit R_m N/mm ² :	600	(≥ 540)
Dehnung A ($L_0=5d_0$) %:	36	(≥ 30)
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J + 20 °C:	70	(≥ 47)
- 120 °C:		(≥ 32)

(*) u unbehandelt, Schweißzustand

Verarbeitungshinweise



Rücktrocknung falls erforderlich:

120 - 200 °C, min. 2 h

Elektrodenstempelung:

FOX EAS 4 M-A 316L-17 E 19 12 3 L R

ø mm	L mm	Strom A
1.5	250	25 - 40
2.0	300	40 - 60
2.5	250/350	50 - 90
3.2	350	80 - 120
4.0	350/450	110 - 160
5.0	450	140 - 200



Werkstoffe

1.4401 X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 X2CrNiMo17-12-2, 1.4435 X2CrNiMo18-14-3,
 1.4436 X3CrNiMo17-13-3, 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2,
 1.4583 X10CrNiMoNb18-12, 1.4409 GX2CrNiMo 19-11-2

S31653, AISI 316L, 316Ti, 316Cb

Zulassungen und Eignungsprüfungen

TÜV-D (0773.), DB (30.014.14), ÖBB, TÜV-A (33), ABS (E 316L-17), DNV (316L), GL (4571),
 LR (316Lm), Statoil, VUZ, SEPROZ, CE

Legierungsgleiche Schweißzusätze

Stabelektrode:	FOX EAS 4 M	Massivdrahtelektrode:	EAS 4 M-IG (Si)
	FOX EAS 4 M-VD	Fülldrahtelektrode:	EAS 4 M-MC
	FOX EAS 4 M-TS		EAS 4 M-FD
	FOX EAS 4 M (LF)		EAS 4 PW-FD
WIG-Stab:	EAS 4 M-IG		EAS 4 PW-FD (LF)
		Draht/Pulver-Komb.:	EAS 4 M-UP/BB 202